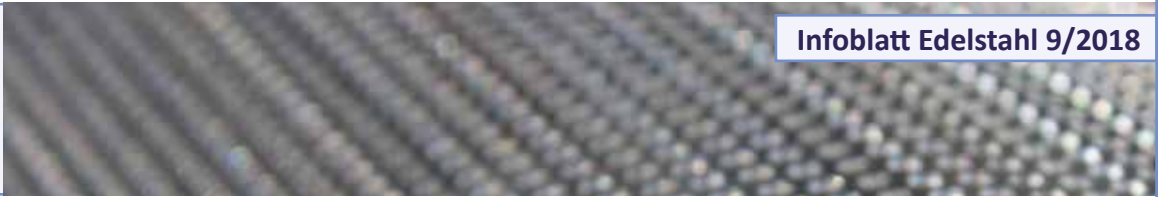


**Elektropolieren,
Beizen,
Passivieren
von Edelstahl**

Infoblatt Edelstahl 9/2018



Elektropolieren:

Bearbeitung von Edelstahl zur Verbesserung der Kohäsion und optischen Aufwertung

Der Edelstahl wird unempfindlicher gegen das Anhaften von Verschmutzungen, Produktionsrückständen oder Keimen und erhält eine hochglänzende Oberfläche.

Wir elektropolieren alle gängigen und polierfähigen Edelstähle als Gestellware bis zu einer Größe von 190 cm Länge, 80 cm Höhe und 25 cm Breite.

Beim Elektropolieren wird Material im μ -Bereich abgetragen und die Oberfläche geglättet. Dadurch wird das Reinigen der Oberfläche wesentlich einfacher.

Typische Anwendungsbereiche sind die Pharmaindustrie, die Biochemietechnik und die Lebensmittelverarbeitung.

Vorteile und Eigenschaften:

- Korrosionsschutz
- Oberflächenbehandlung zur hygienischen Verwendung
- Kleinstteilmontage
- korrosionsbeständig
- Verfahren ohne mechanische, chemische oder thermische Belastung des Materials

Passivieren:

Korrosionsschützende Weiterbearbeitung von Edelstahl

Das Passivieren erzeugt eine kontrollierte Oxidschicht zur Erhöhung des Korrosionsschutzes.

Wir passivieren alle gängigen und chem. passivierungsfähigen Edelstähle als Gestellware bis zu einer Größe von 110 cm Länge, 70 cm Höhe und 50 cm Breite.

Vorteile und Eigenschaften:

- Korrosionsschutz
- umweltfreundliches Verfahren

Beizen:

Zur Nachbehandlung von Schweißvorgängen und zur Vorbereitung für andere Behandlungen (z. B. Lackieren)

Durch das Beizen erhält der Edelstahl eine saubere Oberfläche, die oft eine unverzichtbare Vorbehandlung vor dem chemischen Passivieren oder dem Elektropolieren ist.

Wir beizen Edelstahlteile als Gestellware bis zu einer Größe von 140 cm Länge, 50 cm Höhe und 140 cm Breite.

Vorteile und Eigenschaften:

- optimales Verfahren nach Schweißvorgängen
- saubere Oberflächen zur Weiterverarbeitung